

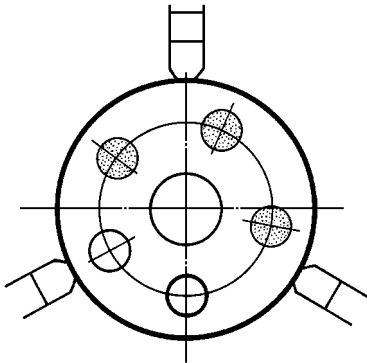
Delingsfræsning – Simpel deling

Generelt

Delehoved og deletabel

Når et emne skal fræses med en ensartet deling, anvendes et delehoved. Til delehovedet leveres altid en deletabel med, der indeholder oplysninger om det antal omdrejninger og dele af en omdrejning, som håndtaget skal drejes for at opnå den ønskede deling.

Antal omdrejninger og dele af omdrejninger kan beregnes.



fr026-01.tif

Beregning af simpel deling

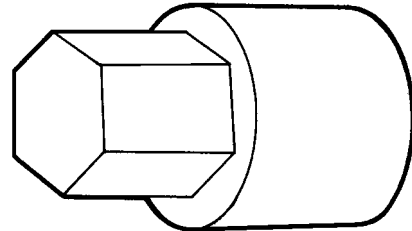
Metode

For at dreje delespindlen en omdrejning skal håndtaget drejes 40 omdrejninger.

Det antal omdrejninger (n), som håndtaget skal drejes for hver indstilling af emnet ved en given deling (t), findes ved at dele de 40 omdrejninger i (t) dele.

$$n = \frac{40}{t}$$

Deling ved fræsning af sekskant



fr026-02.tif

$$n = \frac{40}{t} = \frac{40}{6} = 6 \frac{4}{6} = 6 \frac{2}{3}$$

Håndtaget skal drejes 6 hele omdrejninger plus $\frac{2}{3}$ af en omdrejning.

Hvis vi forlænger brøken med 6, får vi:

$$\frac{2 \cdot 6}{3 \cdot 6} = \frac{12}{18}$$

Resultatet: 6 hele omdrejninger plus 12 huller i hulrække 18

Andre hulrækker kan også bruges og for at finde ud af hvilke, kan vi forlænge brøken med et antal tal.

Eksempel

$$\frac{2 \cdot 9}{3 \cdot 9} = \frac{18}{27}$$

Resultatet: 6 hele omdrejninger plus 18 huller i hulrække 27

□