

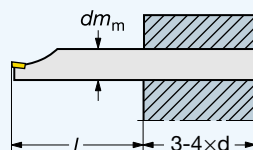
Valg af udborestang

Der findes visse "grundlæggende regler", der skal følges ved valg af udborestang:

Generelle anbefalinger

- ☐ Vælg den størst mulige diameter.
- ☐ Vælg det mindst mulige udhæng.
Vibrationsdæmpede udborestænger må dog ikke fastspændes på den dæmpede del. Vælg den mest stabile fastspændingsmetode til udborestangen som muligt for at minimere risikoen for vibrationer. Se afsnittet "Fastspænding af udborestangen" på næste side.
- ☐ Især i forbindelse med bearbejdning af dybe huller forbedrer kølevæske (eller trykluft) spånafgangen og overfladekvaliteten.

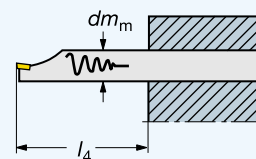
Massive udborestænger Mindst muligt udhæng



Største anbefalede udhæng for udborestænger i stål: $4 \times D$ (l)

Største anbefalede udhæng for udborestænger i solidt hårdmetal: $6 \times D$ (l)

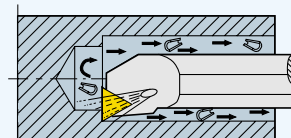
Vibrationsdæmpet udborestang



l_4 = dæmpet del.

Der må ikke foretages fastspænding i dette område. Dette er angivet på udborestangen.

Maks. anbefalet udhæng for vibrationsdæmpede udborestænger: kort udførelse: $7 \times D$, og lang udførelse: $10 \times D$.



Faktorer, der har indflydelse på valg af udborestang

Faktorer, der skal tages i betragtning ved valg af udborestænger til vibrationsfølsomme operationer:

- ☐ Vælg en indgrebsvinkel, der er tæt på 90° , men aldrig mindre end 75° .
- ☐ Vælg en lille næseradius.
- ☐ Vælg positive værktøjer og skær.
- ☐ Husk, at ubelagte kvaliteter ofte har mindre kantafrunding.
Undgå at anvende et skær med overdrevent fasslid.

Små vibrationer

Store vibrationer

