

Tandhjulsfræsning – Cylindrisk tandhjul med lige tænder

Udstyr

Fræsemaskine
Pinoldok
Understøttet fræsedorn
Dorn for emne
Modulfræser
Måleværktøj for tandhjul
Delehoved med centrerpatron

Materiale

Klude
Køle-smøremiddel
Drejet emne

Klargøring

Tag opspændingsværktøj og fræser frem
Gør dem rene og kontroller.
Kontroller fræserens skær og modul.

Opstilling

Hold rent under opstilling.

Spænd delehovedet og pinoldokken op

Spænd emnet op

Emnet spændes op på dorn.

Sæt opspændingsværktøj for fræser op

Spænd fræser op.

Kontroller, at skærene ikke kaster.

Vælg deleskive efter udførte beregninger eller efter deletabel

Monter deleskiven

Indstil håndtaget til den rigtige hulrække

Indstil saksen efter udførte beregninger eller efter deletabel

Indstil omdrejningstal og tilspænding

Efter tabel.

Anvend maskinens nærmest mulige lavere værdi.

Kontroller, at tilspænding er rigtig indstillet.

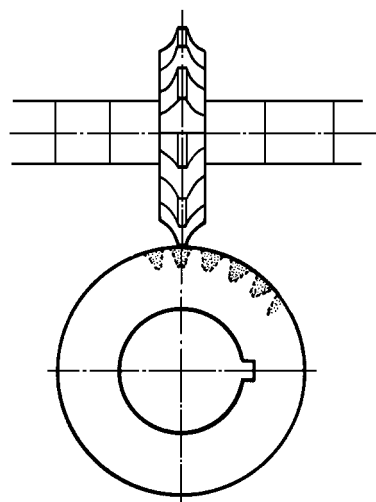
Indstil stoppene for tilspændingen

Indstilling af fræseplan

Indstil fræseren oven over emnet

Juster tværsælåden

Til fræseren står over emnets centerlinie.



fr033-01.tif

Lås tværslæden

Indstil spåndybden

$a = \text{modul} \times 2,16$.

Start spindlen.

Tanger emnet.

Fristil fræseren.

0-stil vertikalslædens skala.

Indstil spåndybde.

Lås vertikalslæden

Lad læreren kontrollere opstillingen og indstillingen.

Drej tandhjulet frem til næste tand

Efter beregningerne eller efter tabel.

Hele omdrejninger og efter saksens indstilling.

Drej saksen frem til stop i samme retning som håndtaget

Lås delespindlen

Fræs samtlige tandmellelrum

Stand spindlen

Kontroller tandhjulets mål

Tag tandhjulet ned

□

Tandhjulsfræsning

Lås delespindlen

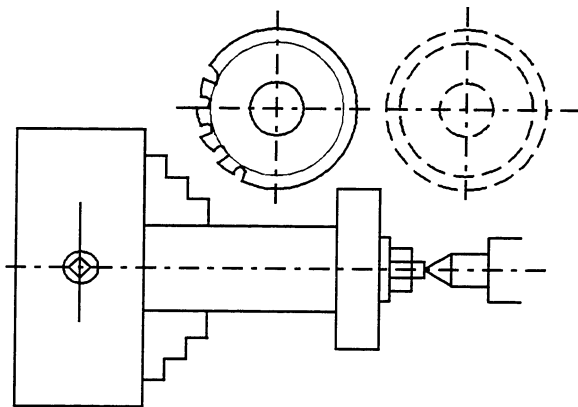
Sæt horisontalslædens tilspænding til

Fræs et tandmellelrum.

Før fræseren tilbage til udgangsstillingen

Brug ilgang.

Bevæg ikke planet længere end nødvendigt.



fr033-02.tif

Løs delespindlen