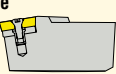
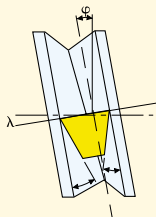


Standard underlagsplatter

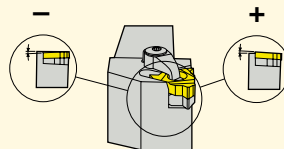
Tabellen nedenfor viser standard monterede underlagsplatter. Disse underlagsplatter er brugbare til de fleste operationer, når gevindskæringen foregår mod spændepatronen.

Holder		Klampe  Udvendig og indvendig gevindskæring		Skrue  Indvendig gevindskæring
Vende-skærstype		Enkelttands vendeskær (Type S)	Enkelttands vendeskær (Type K)	Enkelttands vendeskær (Type S)
Underlags-platte				Ingen underlagsplatte ($\lambda = 2^\circ$)
Vendeskærstørrelse	16	GX 16-1		
	20		KX 20-2	
	22	NX 22-1		
	26		KX 26-2	
	27	VX 27-1		

For at opnå korrekt form på gevindet og ensartet slitage på vendeskærene må skæreeggens hældningsvinkel (λ) være den samme som gevindets stigningsvinkel.



Hældningsvinklen kan vælges fra +5 til -2 ved at skifte underlagsplatten. Der anvendes ens underlagsplatter til holdere i både venstre og højre udførsel. Pinohøjden forbliver uændret.



SNR/L holdere har ingen udskiftelig underlagsplatte og kan derfor kun anvendes til gevindskæring mod spændepatronen. Tabellen nedenfor viser det tilgængelige udvalg af underlagsplatter.

Program for underlagsplatter

Holder		Klampe  Udvendig og indvendig gevindskæring			
Vende-skærstype		Flørtanded vendeskær (Type M)	Enkelttands vendeskær (Type S)		Enkelttands vendeskær (Type K)
Underlags-platte					
		Gevindskæring mod spændepatronen	Gevindskæring mod spændepatronen	Gevindskæring væk fra spændepatronen	Gevindskæring væk fra spændepatronen
Vendeskærstørrelse	16	MX 16-1	GX 16-0 -2 -4 -1 -3	GX 16-0 -99 -98	
	20				KX 20-0 -2 -4 -1 -3 -5 -99
	22	MX 22-1	NX 22-0 -2 -4 -1 -3	NX 22-0 -99 -98	
	26				KX 26-0 -2 -4 -1 -3 -5 -99
	27	MX 27-1	VX 27-0 -2 -4 -1 -3	VX 27-0 -99 -98	

Hældningsvinklen (λ) kan også udregnes. Se side 306 vedr. formler.

