

Delingsfræsning – vinkeldeling

Generelt

Delehoved og deletabel

Når et emne skal bearbejdes til en given vinkel, fx mellem to noter eller to huller, udføres denne deling ved hjælp af delehoved.

I deletabellerne kan der aflæses det antal omdrejninger og dele af en omdrejning, som håndtaget skal drejes for at opnå en given vinkeldrejning af delespindlen.

Antal omdrejninger og dele af omdrejning kan beregnes.

Beregning af vinkeldeling

Metode

Når håndtaget drejes 40 omdrejninger, drejes delespindlen 360° svarende til en omdrejning.

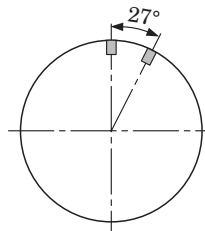
Når håndtaget drejes 1 omdrejning, vil delespindlen drejes:

$$\frac{360^\circ}{40} = 9^\circ$$

Emnet vil således blive drejet 9° for hver omdrejning af håndtaget.

Hvis håndtaget drejes $\frac{1}{9}$ omdrejning, vil delespindlen således drejes 1° .

27° deling



fr027-01.cdr

$$1^\circ = \frac{1}{9} \text{ omdrejning.}$$

For at dreje emnet 27° , skal håndtaget derfor drejes $27 \times \frac{1}{9}$ omdrejning.

$$\frac{27 \cdot 1}{9} = \frac{3}{1} = 3 \text{ hele omdrejninger}$$

24° deling

Hvis emnet skal drejes 24° , fås

$$\frac{24 \cdot 1}{9} = 2 \frac{6}{9}$$

Håndtaget skal derfor drejes 2 hele og $\frac{6}{9}$ omdrejninger og for at finde ud af, hvilken hulrække vi skal bruge, forlænger vi brøken, så nævneren svarer til antal huller i en af hulrækkerne, fx hulrække 27.

$$\frac{3 \cdot 6}{3 \cdot 9} = \frac{18}{27}$$

Resultatet: 2 hele omdrejninger plus 18 huller i hulrække 27

□